



# Festival de Verano

Junio  agosto de 2016



24 de junio - 20.00 h  
*Sinfonía n° 5*  
de P. I. Chaikovsky  
Boston Philharmonic  
Youth Orchestra

25 de junio - 20.00 h  
*Las cuatro estaciones*  
de A. Vivaldi  
Cuarteto de Jazz Latino  
(dirección: Pepe Rivero)  
Joven Orquesta  
de la Comunidad de Madrid

2 de julio - 20.00 h  
*Sinfonía n° 5*  
de L. van Beethoven  
Joven Orquesta  
de la Comunidad de Madrid  
José Ramón Encinar, director

3 de julio - 19.00 h  
*Las cuatro estaciones*  
de A. Vivaldi  
y *Las cuatro estaciones porteñas*  
de A. Piazzolla  
Joven Orquesta  
de la Comunidad de Madrid

9 de julio - 20.00 h  
*West Side Story*  
de L. Bernstein  
*La consagración de la primavera*  
de I. Stravinsky  
Iberian & Klavier (dúo de pianos)  
y Tak-Nara Percussion Group

16 de julio - 20.00 h  
*Goyescas*, de E. Granados  
Luis Fernando Pérez, piano

22 de julio - 20.00 h  
Concierto profesores  
cursos internacionales Matisse

23 de julio - 20.00 h  
*El último viaje.*  
*Granados en Nueva York*  
Anna Belén Gómez, soprano  
Anna Tonna, mezzosoprano  
César San Martín, barítono  
Esther Tablas, bailarina  
Borja Mariño, piano

24 de julio - 19.00 h  
*Las estaciones*  
de P. I. Chaikovsky  
Trío Malats

29 de julio - 20.00 h  
*Winterreise (Viaje de invierno)*  
de F. Schubert  
Damián del Castillo, barítono  
y David Aijón, fortepiano

2 de agosto - 20.00 h  
*Sinfonía n° 8 "Incompleta"*  
de F. Schubert  
Concierto para orquesta  
de B. Bartók  
Turkish National  
Youth Orchestra

3 de agosto - 20.00 h  
*Monteverdi & Friends*  
Raquel Andueza & La Galanía

6 de agosto - 20.00 h  
*400 años de flamenco*  
De Sangre y Raza Cía. de Danza

## DON CARLO de G. Verdi

28 y 30 de julio - 20.00 h  
Massimo Giordano  
Ekaterina Metlova  
Carlo Colombara  
Juan Jesús Rodríguez  
Nadia Krasteva  
Eric Halfvarson  
Orquesta y Coro  
de la Comunidad de Madrid  
Director de escena: Albert Boadella  
Director musical: Manuel Coves

## COMPAÑÍA NACIONAL de Danza

15 de julio - 20.00 h  
José Carlos Martínez, director

*Anhelos y tormentos*

Dimo Kirilof / Enrique Granados  
Rosa Torres-Pardo, piano

*In the Night*

Jerome Robbins / Frédéric Chopin

*Don Quijote Suite*

José Carlos Martínez / Ludwig Minkus

## JAMES Piano RHODES

1 de julio - 20.00 h  
J. S. Bach y F. Chopin

## CAPPELLA MEDITERRÁNEA *Ángel y demonio*

26 de junio - 19.00 h  
C. Monteverdi y A. Piazzolla

Programación sujeta a cambios.

Con la colaboración:

